

Declaración Ambiental

Introducción

En Trinity, tomamos muy en serio nuestro compromiso de reducir nuestro impacto ambiental, ya que reconocemos el cambio climático como un desafío que enfrentan actualmente las empresas, industrias y comunidades. En Trinity, estamos comprometidos a contribuir a una economía más eficiente en el uso de recursos e integrar la mitigación del cambio climático en nuestra estrategia empresarial para ayudar a enfrentar los desafíos ambientales, incluyendo la gestión eficiente de la energía, el aumento de la economía de combustible y la obtención de materiales con resiliencia.

Nuestra misión principal de *Entregar Bienes para el Bien de Todos* incluye proteger el medio ambiente y hacer todo lo posible para minimizar nuestro impacto. Nos esforzamos por ser líderes en la industria ferroviaria. Creemos que los vagones de ferrocarril son una forma más ecológica de alimentar la cadena de suministro de América del Norte y seguirán desempeñando un papel fundamental en una economía en transición energética. Los ferrocarriles de carga de EE. UU. producen muchas menos emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) que otros modos de transporte comercial, como los camiones. Esta declaración ha sido aprobada por la alta dirección y se aplica a todos los empleados.

Emisiones Atmosféricas

Trinity mantiene su enfoque en el compromiso de mejorar los controles de emisiones. Continuamos evaluando las emisiones de nuestras instalaciones y nos esforzamos por reducirlas. Promovemos el uso de combustibles limpios en toda nuestra empresa, teniendo en cuenta los requisitos regulatorios emergentes, las tecnologías rentables y la participación en oportunidades comerciales sólidas.

La calidad del aire es una prioridad en nuestras instalaciones de fabricación y mantenimiento de vagones. Nuestros principales procesos emisores incluyen pintura, granallado abrasivo (previo a la pintura), limpieza de vagones y hornos para tratamiento térmico y trabajo de metales. Empleamos varias tecnologías en nuestras operaciones de pintura que incluyen la evaluación, prueba y uso de recubrimientos nuevos o reformulados con bajo contenido de solventes, base acuosa o sólidos al 100%, cuando es posible. También hemos implementado tecnologías de oxidación térmica regenerativa (RTO) para reducir las emisiones de solventes en aplicaciones donde los recubrimientos de bajo contenido de solventes no son viables.

Seguimos trabajando con fabricantes de pintura para evaluar y sustituir formulaciones de solventes por alternativas con menor impacto ambiental. Hemos logrado reducir con éxito las emisiones atmosféricas en varias de nuestras instalaciones en EE. UU. de niveles definidos por la EPA como Fuente Mayor a niveles de Fuente Menor.

Cuando construimos nuevas instalaciones o ampliamos las existentes, lo hacemos con controles de emisiones atmosféricas ya integrados y operamos como Fuentes Menores.

El granallado abrasivo de vagones antes de la pintura se realiza en cabinas controladas con filtros de alta eficiencia para controlar el material particulado. Promovemos un riguroso programa de mantenimiento preventivo para asegurar que las cabinas de granallado y los sistemas de filtrado funcionen de manera óptima. Utilizamos sistemas de control térmico para procesar vapores volátiles y eliminar residuos de los vagones antes de realizar operaciones de mantenimiento, y usamos gas natural de combustión limpia como fuente de calor para procesos, incluidos hornos de tratamiento térmico, calderas y hornos de alivio de tensiones.

Energía

Trinity está monitoreando y mejorando el consumo de energía en toda la empresa. Trabajamos para cumplir o superar los estándares regulatorios ambientales locales, estatales y federales. Nuestra evaluación continua de operaciones, procesos empresariales y nuestro compromiso de aumentar las compras de energía de fuentes renovables tienen como objetivo reducir nuestro impacto ambiental.

Nos esforzamos por cumplir con todos los requisitos regulatorios ambientales aplicables, así como con las políticas ambientales de la empresa. Estamos comprometidos a reducir nuestro consumo de energía proveniente de fuentes no renovables y nos enfocamos en aumentar el uso de fuentes de energía renovable en nuestras operaciones. El Equipo de Revisión de Sostenibilidad continúa explorando opciones viables para soluciones de energía alternativa y opciones de instalaciones energéticamente eficientes.

Cambio Climático y Emisiones de GEI

Trinity Industries reconoce los riesgos del cambio climático como un desafío que enfrenta nuestro negocio, la industria y las comunidades hoy en día. Estamos comprometidos a contribuir a una economía más eficiente en el uso de recursos e integrar la mitigación del cambio climático en nuestra estrategia empresarial. Nuestro compromiso se refleja en nuestras metas de seguir reduciendo las emisiones de GEI en toda nuestra empresa.

Actualmente, Trinity informa sobre las emisiones de alcance 1 y 2, las cuales se rastrean y analizan en tiempo real mediante paneles de control, lo que permite a nuestros equipos de instalaciones, al Equipo de Revisión de Sostenibilidad y al Equipo de Liderazgo Ejecutivo tomar decisiones estratégicas para avanzar en nuestros esfuerzos ambientales.

Aunque hemos logrado avances, Trinity está comprometida a seguir explorando formas de reducir nuestras emisiones de GEI y nuestra huella de carbono total en toda la empresa.

Trinity se enfoca en mejorar sus informes de emisiones de GEI de acuerdo con el Protocolo de GEI y divulgará cualquier objetivo relevante o iniciativa de reducción de GEI que se implemente.

Gestión Ambiental

En Trinity, estamos comprometidos con la preservación de los recursos naturales y la protección del medio ambiente. Reconocemos que nuestra industria enfrenta desafíos ambientales específicos, incluyendo la gestión energética, la economía y eficiencia del combustible, y la obtención de materiales. Trinity opera un sistema de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14001, el cual está certificado para revisar los objetivos ambientales de la organización, analizar los impactos ambientales, establecer metas y objetivos, y monitorear y medir el progreso. Nuestro sistema de gestión ambiental busca:

- Operar nuestros negocios de manera que minimicen nuestro impacto en los recursos naturales y el medio ambiente.
- Mantener un sistema de gestión en todas nuestras operaciones para cumplir con los requisitos regulatorios aplicables y apoyar los principios rectores del Sistema de Gestión Responsable Care del American Chemistry Council.
- Involucrar y consultar activamente con nuestros grupos de interés en nuestras iniciativas de medio ambiente, salud y seguridad (EHS).
- Mejorar continuamente nuestros procesos, prácticas y sistemas mediante el establecimiento de metas y objetivos para avanzar en las iniciativas y el desempeño de EHS.
- Informar a todos los empleados y proveedores sobre su rol y responsabilidad para cumplir y mantener la política ambiental de Trinity.
- Apoyar los productos de nuestros clientes en cada etapa del ciclo de vida del producto, desde la incorporación de consideraciones de ecodiseño durante el proceso de I+D, hasta facilitar los procedimientos de reciclaje al final de la vida útil del producto.

Además del sistema de gestión ambiental descrito anteriormente, Trinity se compromete a monitorear continuamente el desempeño de la empresa e informar regularmente sobre cualquier asunto ambiental que afecte nuestras operaciones. También estamos consultando con nuestros grupos de interés sobre temas ambientales clave que son centrales para el desempeño de la empresa y su gestión ambiental general.

Gestión del Producto

En Trinity, entendemos que la eficiencia energética y del transporte son fundamentales para mejorar nuestra vida diaria y nuestras comunidades. Creemos que el progreso sostenible es posible mediante el desarrollo de sistemas que maximicen los beneficios del ciclo de vida y mejoren el desempeño en sostenibilidad de los productos de Trinity.

Por esta razón, el impacto ambiental de nuestros productos es una de nuestras principales consideraciones en todas las etapas del ciclo de vida del producto, desde el desarrollo hasta el reciclaje al final de su vida útil.

Trinity innova en el diseño de sus vagones para satisfacer la demanda de los clientes, y nuestro equipo de Desarrollo de Nuevos Productos (NPD) está continuamente desarrollando conceptos e ideas nuevas. Escuchamos a nuestros clientes, estudiamos el mercado, aplicamos nuestras habilidades de ingeniería y anticipamos las necesidades futuras. El equipo de NPD colabora con otros equipos, como Ventas y Marketing, para asegurarse de que nuestros nuevos vagones ofrezcan el mejor rendimiento, seguridad, confiabilidad y sostenibilidad de su clase.

Una característica clave del proceso de NPD es el *Stage Gate Process*, que ayuda a seleccionar y desarrollar las ideas más prometedoras para nuevos productos y servicios. El proceso de desarrollo del producto implica una serie de evaluaciones, desde la recopilación de ideas hasta la evaluación del potencial de mercado, y un análisis detallado con retroalimentación del cliente. Priorizamos los beneficios de sostenibilidad de los productos y servicios a lo largo de todo el proceso de desarrollo. El proceso concluye con el lanzamiento al mercado, asegurando que cada oferta de producto sea innovadora, sostenible, orientada al cliente y de alta calidad.

Más de la mitad del material utilizado en la construcción de un nuevo vagón es acero reciclado. Nuestros vagones también son al menos un 95% recuperables cuando se convierten en chatarra al final de su vida útil de 40 a 50 años.

Estamos comprometidos a mantener altos estándares de aseguramiento de la calidad, esforzándonos continuamente por entregar vagones seguros, eficientes y de alta calidad a nuestros clientes. Además de nuestras certificaciones en Responsible Care® RC 14001, nuestras operaciones ferroviarias están certificadas bajo la Especificación de Aseguramiento de Calidad de la AAR, M1003, así como bajo la norma ISO 45001 (salud y seguridad ocupacional).

Nuestro programa enfatiza:

- El compromiso y la responsabilidad gerencial con la seguridad del producto/servicio;
- La responsabilidad de la gestión operativa;
- La evaluación de riesgos y revisión de peligros del producto/servicio;
- La capacitación regular de los empleados sobre seguridad del producto/servicio;
- Autoinspecciones y procedimientos de respuesta ante emergencias;
- La evaluación y gestión de riesgos o peligros asociados con la inclusión de productos químicos nocivos;
- El sistema de reporte de peligros por parte de los empleados;
- El seguimiento de tasas de lesiones, incluyendo investigación de incidentes y acciones correctivas;
- El monitoreo del desempeño en seguridad del producto/servicio;



- Los objetivos o metas del producto/servicio; y
- La evaluación y verificación del programa por terceros.

A través de estos procesos, nos esforzamos por identificar posibles problemas de calidad y seguridad de forma anticipada y responder con acciones apropiadas.

Gestión de Residuos

Trinity promueve los esfuerzos de reducción de residuos como una oportunidad clave para disminuir nuestro impacto ambiental. Nuestros sistemas de gestión ambiental existentes abordan tanto el manejo como la disposición de residuos peligrosos, así como un plan para su reducción.

El reciclaje es de suma importancia tanto para nuestros clientes como para Trinity. Aunque consideramos una amplia gama de actividades de reciclaje, nuestro esfuerzo más significativo en este ámbito es el reciclaje de nuestros vagones de ferrocarril. Nuestro programa sostenible de conversión de vagones ferroviarios reutiliza materiales y componentes de estos vehículos, dando nueva vida a activos existentes y conservando recursos valiosos.

Gestión del Agua

Trinity reconoce el riesgo que representa descuidar la gestión del agua y de las aguas residuales, incluyendo los costos de consumo de agua y los riesgos asociados con interrupciones en el suministro. El agua dulce limpia es cada vez más escasa y puede afectar los procesos de producción que dependen de grandes volúmenes de agua. Nuestro objetivo es ser líderes en la gestión del agua mediante el seguimiento y la mejora del uso, consumo y tratamiento de aguas residuales.

Estamos comprometidos a reducir nuestro consumo de agua mediante un esfuerzo sistemático para monitorear y mejorar su uso eficiente. Por ejemplo, Trinity mantiene tanques de reciclaje y reutilización de agua para pruebas de presión y volumen en nuestras instalaciones de fabricación de vagones cisterna. A través de la colaboración con múltiples partes interesadas y del seguimiento continuo, seguimos comprometidos con mejorar el impacto ambiental de nuestras operaciones.

Asumimos la responsabilidad del impacto de nuestra empresa en el medio ambiente. En Trinity, estamos comprometidos a reducir las emisiones, los vertidos de aguas residuales y los residuos en todas nuestras operaciones.

Nuestros indicadores ambientales más recientes se encuentran en nuestro [Informe de RSC](#) más reciente publicado.

Historial y Registro de revisión

Versión	Autor	Fecha publicado	Resumen de cambios
1.1.0	M. Pittman	2025-07-07	Traducción al español
1.1.0	M. Pittman	2025-05-12	Actualización para publicación
1.0.0	M. Pittman	2020-03-01	Emisión inicial